



Lo mostrado en esta tabla son características estándar de nuestras máquinas pero recordamos que **NUESTRAS PRENSAS SE PUEDEN HACER A MEDIDA** en función de sus necesidades. Todas las prensas pueden ir dotadas de la automatización necesaria para su proceso productivo: **CAMBIO AUTOMÁTICO DE TROQUELES, SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN, COJINES, CABINAS INSONORIZADAS, ETC.** Cualquiera de estas prensas podrá equiparse con accionamiento servo.

* Para cursos fijos la gama es muy amplia en cualquier dimensión y **FUERZA** y se realiza acorde con las especificaciones del cliente. Para cursos variables, bien en accionamiento por **EXCÉNTRICA** o por **LINK DRIVE**, existe una gran gama de posibilidades. Consultar directamente en **Nidec ARISA**.

** Velocidades distintas a las mostradas, consultar en **Nidec ARISA**.

The table displays standard machine features but **OUR PRESSES CAN BE CUSTOM-MADE** to cater to your needs. All the presses can be fitted with the required automation for your production process: **AUTOMATIC DIE CHANGE, FEED SYSTEMS, CUSHIONS, SOUNDPROOF CABINS, ETC.** Any of these presses can be fitted with a servo drive.

* For fixed strokes, the range is very wide in any press dimension and **force**. The press is made according to client specifications. For variable strokes, either in **Eccentric** or **Link Drive**, there is a wide range of available possibilities. Please consult with **Nidec ARISA** directly.

** For speeds other than those shown, please ask **Nidec ARISA**.

Die in dieser Tabelle gezeigten Werte sind Standardeigenschaften unserer Maschinen. Wir möchten aber darauf hinweisen, dass **UNSERE PRESSEN MASSGESCHNEIDERT GEFERTIGT WERDEN KÖNNEN**, immer in Abhängigkeit der Anforderungen unserer Kunden. Alle Pressen können mit der für den Produktionsprozess notwendigen Automatisierung ausgestattet werden: **AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSEL, ZUFÜHRSYSTEME, KISSEN, SCHALLSCHUTZKABINEN USW.** Alle diese Pressen können mit Servoantrieb ausgestattet werden.

* Für feste Hübe verfügen wir über eine breite Auswahl an Pressen in jeder Abmessung und Presskraft, die jederzeit in Übereinstimmung mit den Kundenbedürfnissen gefertigt werden können. Im Falle von Pressen mit Hubverstellung bieten wir sowohl für Exzenter- als auch für Link Drive Antrieb eine Vielzahl von Möglichkeiten. Für zusätzliche Informationen wenden Sie sich bitte direkt an **Nidec ARISA**.

** Für andere als die angegebenen Geschwindigkeiten wenden Sie sich bitte an **Nidec ARISA**.



MINSTER ARISA KYORI VAMCO

HEADQUARTERS | HAUPTSITZ
POL. IND. LENTISCARES, CALLE LAS BALSAS 4
26370 NAVARRETE (LA RIOJA) SPAIN

CENTRAL | HEAD OFFICE | ZENTRALE
00 34 941 287 520 - ARISA@ARISA.ES

VENTAS | SALES | EINKAUF
00 34 941 287 522 - sales@arisa.es



PRENSAS Y AUTOMATIZACIÓN

PRESSES AND AUTOMATION | PRESSEN UND AUTOMATISIERUNG



SERVOPRENSAS

SERVO PRESSES

SERVOPRESSEN

SERVOPRENSAS

SERVO PRESSES
SERVOPRESSEN

SERIE | SERIES | SERIE

250-300

SERIE | SERIES | SERIE

400-500

SERIE | SERIES | SERIE

630

SERIE | SERIES | SERIE

800

	2 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	2 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	2 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	4 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	2 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	4 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch
FUERZA FORCE KRAFT (kN)	2.500 / 3.000	4.000 / 5.000	6.300	6.300	8.000	8.000
LONGITUD MESA (mm) BOLSTER LENGHT TISCHLÄNGE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE
3000	1200	1200 / 1400 / 1600	1400 / 1500	-	-	-
3500	1200	1400 / 1600	1400 / 1500 / 1600	2200 / 2500	-	-
4000	-	1400 / 1600	1400 / 1500 / 1600	2200 / 2500	1500 / 1800 / 1900 / 2000	2200 / 2500
4500	-	-	1400 / 1500 / 1600	2200 / 2500	1500 / 1800 / 1900 / 2000	2200 / 2500
5000	-	-	1600 / 1700 / 1800	2200 / 2500	1500 / 1800 / 1900 / 2000	2200 / 2500
CURSO STROKE HUB (mm)*	Desde mínimo 50 From minimum Von minimum	Desde mínimo 50 From minimum Von minimum	Desde mínimo 50 From minimum Von minimum	Desde mínimo 50 From minimum Von minimum	Desde mínimo 50 From minimum Von minimum	Desde mínimo 50 From minimum Von minimum
PÉNDULO PENDULUM PENDELHUB (mm)	Hasta máximo 250 Hasta máximo Bis maximum	Hasta máximo 400 Hasta máximo Bis maximum	Hasta máximo 400 Hasta máximo Bis maximum	Hasta máximo 500 Hasta máximo Bis maximum	Hasta máximo 500 Hasta máximo Bis maximum	Hasta máximo 500 Hasta máximo Bis maximum
VELOCIDAD SPEED (gpm)** HUBZAHL (H/min)**	Desde From Von 3 - Hasta Up to Bis 80 Para otras opciones consultar Nidec ARISA Please consult Nidec ARISA about other options Für andere Optionen wenden Sie sich bitte an Nidec ARISA	Desde From Von 3 - Hasta Up to Bis 70 Para otras opciones consultar Nidec ARISA Please consult Nidec ARISA about other options Für andere Optionen wenden Sie sich bitte an Nidec ARISA	n=3-60 Opcional hasta Optional up Optional bis 75	n=3-60 Opcional hasta Optional up Optional bis 75	n=3-45 Opcional hasta Optional up Optional bis 70	n=3-45 Opcional hasta Optional up Optional bis 70
REGULACIÓN DE CARRO (mm) SLIDE ADJUSTMENT STÖSSELVERSTELLUNG	120 Opcional hasta Optional up Optional bis 300	250 Opcional hasta Optional up Optional bis 400	250 Opcional hasta Optional up Optional bis 400	250 Opcional hasta Optional up Optional bis 400	250 Opcional hasta Optional up Optional bis 400	250 Opcional hasta Optional up Optional bis 400
ALTURA DE CIERRE (mm) SHUT HEIGHT WERKZEUGEINBAUHÖHE	A partir de From Ab 400	A partir de From Ab 400	A partir de 550 From 550 Ab 550	A partir de 550 From 550 Ab 550	A partir de 550 From 550 Ab 550	A partir de 550 From 550 Ab 550

SERVOPRENSAS

SERVO PRESSES
SERVOPRESSEN

SERIE | SERIES | SERIE

1000

SERIE | SERIES | SERIE

1250

SERIE | SERIES | SERIE

1600-2000

SERIE | SERIES | SERIE

2500-3000-3600

	2 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	4 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	2 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	4 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	2 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	4 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch	4 BIELAS / Excéntrica CONNECTING RODS / Eccentric PLEUEL / Exzentrisch
FUERZA FORCE KRAFT (kN)	10.000	10.000	12.500	12.500	16.000 / 20.000	20.000 / 25.000	25.000 / 30.000 / 36.000
LONGITUD MESA (mm) BOLSTER LENGHT TISCHLÄNGE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE	ANCHO DE MESA (mm) BOLSTER WIDTH TISCHBREITE
3500	1300 / 1500 / 1800 / 2000	2200 / 2500	1300 / 1500 / 1800 / 2000	2200 / 2500	-	-	-
4000	1300 / 1500 / 1800 / 2000	2200 / 2500	1300 / 1500 / 1800 / 2000	2200 / 2500	1300 / 1500 / 1800	2200/2500	2200 / 2500
4500	1300 / 1500 / 1800 / 2000	2200 / 2500	1300 / 1500 / 1800 / 2000	2200 / 2500	1300 / 1500 / 1800	2200/2500	2200 / 2500
5000	1300 / 1500 / 1800 / 2000	2200 / 2500	1300 / 1500 / 1800 / 2000	2200 / 2500	1300 / 1500 / 1800	2200/2500	2200 / 2500
5500	-	-	-	-	1300 / 1500 / 1800	2200/2500/2750	2200 / 2500 / 2750
6000	-	2200 / 2500	-	2200 / 2500	1300 / 1500 / 1800	2200/2500/2750	2200 / 2500 / 2750
7000	-	-	-	-	-	-	2200 / 2500 / 2750
CURSO STROKE HUB (mm)*	Desde From Von 100 Hasta Up to Bis 600	Desde From Von 100 Hasta Up to Bis 600	Desde From Von 100 Hasta Up to Bis 600	Desde From Von 100 Hasta Up to Bis 600	Desde From Von 100 Hasta Up to Bis 600	Desde 200 hasta 750 From 200 up 750 Von 200 bis 750	Desde From Von 200 Hasta Up to Bis 750
VELOCIDAD SPEED (gpm)** HUBZAHL (H/min)**	n=8-48 Opcional hasta Optional up Optional bis 60	n=8-45 Opcional hasta Optional up Optional bis 55	n=8-45 Opcional hasta Optional up Optional bis 50	n=8-45 Opcional hasta Optional up Optional bis 50	n=3-45 Opcional hasta Optional up Optional bis 50	n=3-40 Opcional hasta Optional up Optional bis 50	n=3-30 Opcional hasta Optional up Optional bis 45
REGULACIÓN DE CARRO (mm) SLIDE ADJUSTMENT STÖSSELVERSTELLUNG	300 / Opcional Optional Optional 400	300 / Opcional Optional Optional 400	300 / Opcional Optional Optional 400	300 / Opcional Optional Optional 400	400 / Opcional Optional Optional 600	400 / Opcional Optional Optional 600	400 / Opcional Optional Optional 600
ALTURA DE CIERRE (mm) SHUT HEIGHT WERKZEUGEINBAUHÖHE	A partir de 750 From 750 Ab 750	A partir de 750 From 750 Ab 750	A partir de 750 From 750 Ab 750	A partir de 750 From 750 Ab 750	A partir de 1100 From 1100 Ab1100	A partir de 1100 From 1100 Ab1100	A partir de 1100 From 1100 Ab1100



OPTISERVO SIMULATION SOFTWARE SIMULATES AND OPTIMIZES WITHOUT STOPPING PRODUCTION

CALCULAMOS TUS PROCESOS

Si nos facilitas una serie de datos, en ARISA somos capaces de calcular los incrementos de producción que conseguirás con nuestras máquinas optimizando cada uno de los movimientos de la instalación.

Cada mejora en la curva de la prensa requiere de una mejora en la curva del transfer, del alimentador, del desapilador...

¡DÉJANOS CALCULAR EL PROCESO ÓPTIMO!

WE CALCULATE YOUR PROCESSES

If you provide us with certain details, at ARISA we can calculate the production increases that you will achieve with our machines, optimising each of the installation's movements.

Each improvement in the press curve requires an improvement in the curve of the transfer, feeder, destacker, etc.

LET US CALCULATE YOUR OPTIMAL PROCESS!

WIR BERECHNEN IHRE PROZESSE

Wenn Sie uns bestimmte Daten zur Verfügung stellen, sind wir bei ARISA in der Lage, die Produktionssteigerungen zu berechnen, die Sie mit unseren Maschinen erreichen werden, indem wir jede einzelne Bewegung der Anlage optimieren.

Jede Verbesserung der Pressenkurve setzt eine Verbesserung der Kurven des Transfers, des Walzenvorschubs, des Platinenladers usw. voraus.

LASSEN SIE UNS DEN OPTIMALEN PROZESS BERECHNEN!

PRESS & TRANSFER OPTIMIZATION

